

B16 型氨水保温车

主要技术参数

状态	报废
列车编组	23 (20+3)
总长(车钩连接线间长度)	369435mm
货物车换长/车长	1.5/15975mm
机械车换长/车长	
柴油发电车	1.6/16908mm
冷冻机车	1.6/16908mm
乘务员车	1.5/15975mm
装货容积 M^3	1342(59*2+68*18)
载重量 吨/辆	600(30T×20 辆)
自重/整备量 吨/辆	
货物车 2-19	41/41.4
货物车 2-9	41/41.4
货物车 1、20	40/41.5
货物车 1、10	40/41.5
冷冻机车	82/85
柴油发电车	81/91
乘务员车	52/57
全车组	1033/1061
列车总重 T	1661(600+1061)
水箱总量	
柴油车 kg	800 (400*2)
乘务车 kg	4680 (936*5)
盐水总重 T	14.4
制冷剂总重 kg (NH3)	900 (450*2)
柴油总量 L	10950 (400*2+1250*2+150*2)
柴油机油总量 kg	378 (189*2)
冷冻机油总量 kg	250 (170+80)
电热器总量 kw/车	6 (3*2)
蓄电池总量 A/h	TG-315:315
供电方式 电力线 V	380
操纵线 V	220
照明线 V	52
测温线 V-	6
柴油机马力 P	400 (150*2+100)
发电机功率 KW	260 (100*2+60)
冷冻机能力(每台双级) 千卡/h	t。=-20℃ tK=+50℃ 60000